

人吉実証炉性能検査

炉 燃 焼 記 録

平成10年7月9日

人吉証炉性能検査・炉燃焼記録

性能検査日 平成 10 年 7 月 9 日 (木)

時刻	炉内温度 (°C)	給油バルブ (%)	温度 (°C)			制御用インバータ (Hz)			煙色	備考
			熱交換機		煙突	炉圧縮ブロワー		熱交換ブロワー No.2		
			1次	2次		No.1	No.2			
08:02	378		— 前日燃焼の余熱による。							主バーナ着火
08:04	420									
08:07	600	7	269	120	42	31	21	0	灰	
08:10	760	8	263	132	47	38	24	15	灰	
08:20	850	10	323	144	44	33	24	25	薄灰	
08:30	876	14	369	156	45	32	24	46	薄灰	
			— 熱交換器 2 次側の冷却用ブロワーは、作動継続のまま。							熱交換 B No.2 は 60Hz で全開
08:40	960	17	381	166	45	35	25	55	薄灰	
08:45	1000	19	407	176	47	30	25	60	白	
08:50	1041	18	414	180	47	40	25	60	白	
09:00	1083	19	431	188	49	40	30	60	薄灰	
09:15	1135	19	457	205	50	35	30	60	薄灰	
09:30	1161	19	471	216	51	40	40	60	薄白	
09:40	1180	19	482	223	52	40	40	60	薄白	
			— 熱交換器ブロワー(3.7kw)制御は最大値 60Hz を継続。							
09:50	1146	19	494	228	52	40	40	60	薄白	
10:00	1215	19	507	234	53	40	40	60	薄白	
			— 温度コントロールは、熱交換器ブロワーによる空気量と油量及び洗煙ブロワー回転数が関与している。							
10:15	1234	20	533	241	54	45	45	60	薄白	
10:30	1270	20	549	250	55	32	30	60	薄白	
			— 溶融流れを確認。							
10:35										
10:40	1289	20	558	256	56	30	30	60	薄白	
11:00	1300	20	583	265	56	40	26	60	なし	
			— 焼却灰投入ブッシャー作動・2 回投入。→炉内温度低下をみる。							

時刻	炉内温度(°C)	給油バルブ (%)	温度(°C)			制御用インバータ(Hz)			煙突煙色	備考
			熱交換機		煙突	炉圧縮ブロワー		熱交換機 B No.2		
			1次	2次		No.1	No.2			
11:00			— (財)日本環境衛生センターによる計測開始される。							
11:30	1321	20	621	276	57	30	22	60	白	水蒸気煙
11:45	1340	20	630	280	58	30	22	60	白	水蒸気煙
			— フッシャー作動・1回投入。							
12:00	1315	19	649	286	59	30	22	60	白	水蒸気煙
			— CO濃度が最大(200ppm)を指し、ゆっくりゼロに低下。							
12:15	1350	19	647	289	59	30	24	60	白	水蒸気煙
12:30	1363	19	655	290	59	30	22	60	青白	
12:45	1378	19	665	291	59	30	23	60	青白	
			— フッシャー作動・2回投入。							
13:45	1362	19	719	301	61	30	24	60	白	水蒸気煙
14:30	1396	19	755	313	62	30	24	60	白	水蒸気煙
15:00	1425	19	770	317	62	30	24	60	白	以下同じ
			— フッシャー作動・2回投入。							
15:30	1395	19	795	323	64	30	24	60	薄灰	
			— フッシャー作動・1回投入。							
16:00	1392	19	816	328	64	30	24	60	薄灰	
			— フッシャー作動・1回投入。							
17:00	1408	19	855	341	65	34	24	60	灰	
17:30	1405	19	868	345	65	35	25	60	灰	
18:00	1434	19	880	348	65	35	24	60	灰	
19:00	1443	12	851	349	64	43	35	50	灰	
			— 即、主バーナー給油をゼロにする。							
			— 補充バーナー着火・給油3%。							